

## Werkzeuge

1. Dünner + wasserfester Stift (z.B. Permanent Marker, Krepp-Klebeband und Schere
2. Schablonenfolie von SeaDek®
3. Daten-Blatt zur Schablonenerstellung

## Hilfestellung

Sie finden ein Schablonen-Herstellungsvideo unter [www.youtube.de](http://www.youtube.de) > *Creating a template for your custom SeaDek kit.*

SeaDek Certified Fabricator  
Otto-Wallach-Straße 12  
65203 Wiesbaden  
[www.seadek.de](http://www.seadek.de)

## **Fertigungsbeschränkungen**

Folien, die diesen Beschränkungen nicht entsprechen, können **nicht** verarbeitet werden.

1. Die Folie muss glatt auf den zu beklebenden Stellen aufliegen.
2. Zeichnen Sie so genau wie möglich.
3. **Bitte kleben Sie nicht mehrere Folien aneinander. Folien dürfen nicht größer als 1 x 2 Meter sein.** Verbinden Sie, wenn nötig, die Folien durch symmetrische Striche. Hilfe dazu finden Sie in unserem Video (s. links).
4. Boote sind meist nicht exakt symmetrisch. Bitte sehen Sie daher von gespiegelten Folien ab.
5. Die Folie soll sauber sein.
6. Das fertige SeaDek®-Produkt ist maximal 0,98 Meter breit und 1,98 Meter lang. Sollten Sie ein Teil haben, welches größer als unser Maß ist, zeichnen Sie bitte einen Trennungsvorschlag ein.
7. Das ausgefüllte Datenblatt muss zusammen mit den Folien an uns zurückgesendet werden, da wir Ihre Folien ansonsten nicht zuordnen können.

## **Vorbereitung & Zeichnen**

1. Legen Sie die Folie überall dort aus wo später SeaDek® aufgeklebt werden soll. Um die Folie glatt und passgenau auszulegen, dürfen Sie die Folie gerne zuschneiden.
2. Fixieren Sie die Folie mit Krepp-Klebeband, sodass sie nicht verrücken kann.
3. Zeichnen Sie die Außenkontur aller zu beklebenden Stellen mit einem **dünnen** Permanent Marker ein. Am besten orientieren Sie sich an dem Nonskid (geriffelte oder gesandete Fläche). Zeichnen sie auch alle Deckel, Scharniere und Öffner mit ein.
4. Geben Sie uns ein kleines Übermaß an (z. B. 3mm). Wir zeichnen Ihre Schablonen exakt ab und erweitern sie später um 3mm, um alle Bereiche gut abzudecken und „Blitzer“ zu vermeiden. Bei Ausschnitten verdeutlichen Sie das Übermaß bitte mit einem Pfeil in die jeweilige Richtung (s. Legende Bild 2).
5. Um das Teak Faux symmetrisch auf allen Pads herstellen zu können, müssen wir wissen, wie die Position der Folien zueinander ist. Am besten geht das, indem man mehrere geradlinige Striche von einer Folie auf die andere zieht und so Beziehungen herstellt.

6. Beschriften sie jede einzelne Folie. Kunden-Name, Boot, Typ, Baujahr, Oberseite, Bug, Backbord, Steuerbord, fortlaufende Nummerierung.

## **Dokumentation**

1. Machen Sie Fotos von den Schablonen **auf dem Boot**. Schicken Sie uns diese Fotos an [seadek@seadek.de](mailto:seadek@seadek.de). Detail-Fotos sind sehr wichtig sowie eine Gesamtübersicht. Hiermit erleichtern Sie uns die Arbeit um ein Vielfaches.
2. Säubern Sie die Folie von Verschmutzungen. Rollen Sie die Folie zusammen und senden Sie sie uns zu.

Herzlichen Dank & viel Erfolg  
Team SeaDek®

PS: Zeigen Sie uns das Endergebnis. Wir freuen uns über Ihre persönlichen SeaDek®-Fotos! 😊

# Schablonen-Guide

---

## 01

- Werkzeuge bereit legen
- Video anschauen

---

## 02

- Folien auslegen und ggf. zuschneiden
- Folien mit Krepp-Klebeband fixieren
- Außenkontur aller Flächen einzeichnen
- Übermaß angeben
- Folien beschriften
- Folien durch Markierungen verbinden

---

## 03

- Fotos der Schablonen auf dem Boot machen
- Fotos per Mail an [seadek@seadek.de](mailto:seadek@seadek.de) senden
- Folie säubern und Datenblatt ausfüllen
- Folien und Datenblatt zurücksenden

Fertig! 😊

# Checklist